

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-DE.AЯ04.B.01343

Серия RU № 0502832

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции машиностроения Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении»; место нахождения (адрес юридического лица): 123007, город Москва, улица Шеногина, дом 4, Российская Федерация; аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АЯ04 от 16.07.2015; телефон: +7(499)259-74-85; адрес электронной почты: 203-k@gost.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Гостнорм»; место нахождения (адрес юридического лица): 353907, Краснодарский край, город Новороссийск, Анапское шоссе, дом 15, офис 112, Российская Федерация; адрес места осуществления деятельности: 353907, Краснодарский край, город Новороссийск, улица Новороссийской республики, дом 14А, офис 25; основной государственный регистрационный номер: 1082315002747; телефон: +7 (7861) 7625966; адрес электронной почты: gostnorm@bk.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «Engels & Konrad GmbH»; место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Karl-Arnold- Strasse 25, 47877, Willich, Germany (Германия)

**ПРОДУКЦИЯ** Сосуды, работающие под избыточным давлением: аппараты теплообменные кожухотрубчатые, тип WT, вместимостью (внутренним объемом) до 30,0 м<sup>3</sup>, максимально допустимым рабочим давлением до 10,0 МПа, максимально допустимой температурой рабочих сред до плюс 300°С, рабочие среды групп 1, 2 (жидкости, газы, пар) категории оборудования 3, 4, в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013. Продукция изготавливается в соответствии с директивой 2014/68/ЕС «О гармонизации законодательства государств-членов ЕС в отношении размещения на рынке оборудования, работающего под давлением»; AD2000 «Свод правил по проектированию, изготовлению и проверке оборудования, работающего под давлением». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419 50 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технических регламентов Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования», «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола сертификационных испытаний № 502-12-2017 от 06.12.2017 Испытательной лаборатории (центра) Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (аттестат аккредитации № RA.RU.21АЮ15); акта о результатах анализа состояния производства № 29/208 от 24.10.2017 Органа по сертификации продукции машиностроения Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (аттестат аккредитации РОСС RU.0001.11АЯ04); документации, представленной заявителем – согласно Приложению бланк № 0354474. Схема сертификации – 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Соответствие оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования», обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ Р 52630–2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия», разделы 4 и 5. Соответствие оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ Р 52630–2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия и сроки хранения, гарантийный срок службы – в соответствии с эксплуатационной документацией. Назначенный срок службы, не менее, лет – 20

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.12.2017 ПО 06.12.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Воробьев Геннадий Васильевич  
(инициалы, фамилия)Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.AЯ04.B.01343

Серия RU № 0354474

Сертификат выдан на основании

Перечень документации, представленной заявителем:

1. Паспорт сосуда, работающего под давлением свыше 0,05 МПа или под вакуумом: теплообменник, тип WT, заводской № 7807/17-3.
2. Обоснование безопасности 7807-WT-003/SJ. Теплообменник типа WT.
3. Руководство по эксплуатации сосуда, работающее под давлением. Теплообменник кожухотрубчатый, тип WT.
4. Чертежи № 43155.
5. Расчетно-пояснительная записка (проверочный расчет на прочность) 7776/17-1/E+K/101. PP Теплообменники кожухотрубчатые типа WT.
6. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015, № 01 100 08022, действительный до 27.08.2020, выданный TÜV Rheinland Cert GmbH.
7. Сертификат соответствия требованиям к качеству сварки при изготовлении оборудования, работающего под давлением, по AD2000-Merkblatt HP0 и DIN EN ISO 3834-3 № 01 202 611/A-15 0252/Rev.00, действительный до 1 марта 2018 г., выданный TÜV Rheinland Industrie Service GmbH.
8. Протокол испытания давлением № 640-7807/17-3+4-2017-0098 от 06.11.2017.
9. Протокол контроля методом проникающей жидкости № 2017-017 от 20.10.2017, выданный «Engels & Konrad GmbH».
10. Протокол радиографического контроля № WP 0170996/01 rev. 00 от 17.10.2017, выданный Worrings Prüftechnik GmbH.
11. Сертификат аттестации сварочной процедуры (WPQR), в соответствии со спецификациями: DIN EN ISO 15614-1 – DGRL 2014/68/EU – EN 13445-4 – AD2000-HP 2/1 (процедуры изготовителя №№ 2016-13-2, 2017-02-1, 2017-02-2) № 01 202 640 / V-17.0371 от 19.05.2017, выданный TÜV Rheinland Industrie Service GmbH.
12. Технологические карты сварки (WPS) «Engels & Konrad GmbH», в соответствии с EN 15609 №№ 2017-12-2, 2017-01-1, 2017-2-2, 2017-02-2 от 10.02.2017.
13. Сертификаты и протоколы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих.
14. Сертификаты, подтверждающие квалификацию специалистов неразрушающего контроля: № 15-PT2-24617, действительный до 06.05.2020; № 13-PT2-04586, действительный до 01.08.2018; № 13-RT-20950, выданные TÜV NORD Systems GmbH & Co KG.
15. Сертификат дипломированного европейского специалиста по сварке № D-L-52068-1171-000226-01 от 26 февраля 2000 г, выданный EWF Authorized National body: Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
16. Сертификаты, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства, действительные до 24.02.2020, выданные TÜV Rheinland Industrie Service GmbH



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*G. Vorobeyev*  
(подпись)

*D. Sazhenko*  
(подпись)

Воробьев Геннадий Васильевич  
(инициалы, фамилия)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич  
(инициалы, фамилия)