

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-DE.AЯ04.B.01341

Серия RU № 0502833

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции машиностроения Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении»; место нахождения (адрес юридического лица): 123007, город Москва, улица Шеногина, дом 4, Российская Федерация; аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АЯ04 от 16.07.2015; телефон: +7(499)259-74-85; адрес электронной почты: 203-k@gost.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Гостнорм»; место нахождения (адрес юридического лица): 353907, Краснодарский край, город Новороссийск, Анапское шоссе, дом 15, офис 112, Российская Федерация; адрес места осуществления деятельности: 353907, Краснодарский край, город Новороссийск, улица Новороссийской республики, дом 14А, офис 25; основной государственный регистрационный номер: 1082315002747; телефон: +7 (7861) 7625966; адрес электронной почты: gostnorm@bk.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «Engels & Konrad GmbH»; место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Karl-Arnold- Strasse 25, 47877, Willich, Germany (Германия)

**ПРОДУКЦИЯ** Сосуды, работающие под избыточным давлением. Перечень продукции, документация по которой изготавливается продукция – согласно Приложению 1, бланк № 0354475. Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ТС** 7311 00 990 0, 8421 29 000 9, 8421 29 000 3, 8421 39 200 9, 8421 39 800 2, 8421 39 800 7, 8451 90 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технических регламентов Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования», «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов сертификационных испытаний №№ 503-12-2017, 504-12-2017, 505-12-2017 от 06.12.2017 Испытательной лаборатории (центра) Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (аттестат аккредитации № RA.RU.21АЮ15); акта о результатах анализа состояния производства № 29/208 от 24.10.2017 Органа по сертификации продукции машиностроения Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (аттестат аккредитации РОСС RU.0001.11АЯ04); документации, представленной заявителем – согласно Приложению 2, бланки №№ 0354476, 0354477. Схема сертификации – 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Соответствие оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования», обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ Р 52630–2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия», разделы 4 и 5. Соответствие оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ Р 52630–2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия и сроки хранения, гарантийный срок службы – в соответствии с эксплуатационной документацией. Назначенный срок службы, не менее, лет – 20.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 07.12.2017 **ПО** 06.12.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Воробьев Геннадий Васильевич

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.AЯ04.B.01341

Серия RU № **0354475**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

| Код ТН ВЭД<br>ТС   | Наименование, типы, марки, модели<br>однородной продукции, составные<br>части изделия или комплекса  | Обозначение документации, по которой<br>выпускается продукция  |
|--|--|--|
|  | Сосуды, работающие под избыточным давлением, рабочие среды групп 1, 2 (жидкости, газы, пар) категории оборудования 3, 4, в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013   | Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011);<br><br>Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2011); |
| 8421 29 000 9<br>8421 39 200 9<br>8421 39 800 7<br>8451 90 000 0 | - фильтры (сосуды) тип F, вместимостью (внутренним объемом) до 30,0 м <sup>3</sup> , максимально допустимым рабочим давлением до 10,0 МПа, максимально допустимой температурой рабочих сред до плюс 300°С              | Директива 2014/68/ЕС «О гармонизации законодательства государств-членов ЕС в отношении размещения на рынке оборудования, работающего под давлением»;   |
| 7311 00 990 0  | - сосуды и аппараты емкостные, тип DB, вместимостью (внутренним объемом) до 30,0 м <sup>3</sup> , максимально допустимым рабочим давлением до 10,0 МПа, максимально допустимой температурой рабочих сред до плюс 300°С | AD2000 «Свод правил по проектированию, изготовлению и проверке оборудования, работающего под давлением»  |
| 8421 29 000 3<br>8421 39 800 2                                   | - сепараторы, тип AV, вместимостью (внутренним объемом) до 30,0 м <sup>3</sup> , максимально допустимым рабочим давлением до 10,0 МПа, максимально допустимой температурой рабочих сред до плюс 300°С                  |  |



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Воробьев Геннадий Васильевич  
(инициалы, фамилия)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.AЯ04.B.01341

Серия RU № 0354476

## Основание для выдачи сертификата

Перечень документации, представленной заявителем:

1. Паспорт сосуда, работающего под давлением свыше 0,05 МПа или под вакуумом: сепаратор, тип AV, заводской номер 7807/17-5.
2. Паспорт сосуда, работающего под давлением свыше 0,05 МПа или под вакуумом: фильтр, тип F, заводской номер 7807/17-12.
3. Паспорт сосуда, работающего под давлением свыше 0,05 МПа или под вакуумом: сосуд, тип DB, заводской номер 7807/17-13.
4. Фильтры типа F. Обоснование безопасности. 7807-F-001/SJ.
5. Фильтры типа DB. Обоснование безопасности. 7807-DB-002/SJ.
6. Фильтры типа AV. Обоснование безопасности. 7807-AV-004/SJ.
7. Руководство по эксплуатации сосуда, работающего под давлением, № 7807/17-5+6. Сепаратор типа AV.
8. Руководство по эксплуатации сосуда, работающего под давлением, № 7807/17-11+12. Фильтр типа F.
9. Руководство по эксплуатации сосуда, работающего под давлением, № 7807/17-13+14. Сосуд типа DB.
10. Чертеж сепаратора 7807/17-5 № 43043.
11. Чертеж фильтра 7807/17-12 № 43053.
12. Чертеж сосуда 7807/17-13 № 43153.
13. Расчетно-пояснительная записка (проверочный расчет) 7807/17-11+12/E+K/101 PP. Фильтр типа F.
14. Расчетно-пояснительная записка (проверочный расчет) 7807/17-5/E+K/101 PP. Сепаратор типа AV.
15. Расчетно-пояснительная записка (проверочный расчет) 7807/17-13/E+K/101 PP. Сосуд типа DB.
16. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015, № 01 100 08022, действительный до 27.08.2020, выданный «TÜV Rheinland Cert GmbH» (Германия).
17. Сертификат соответствия требованиям к качеству сварки при изготовлении оборудования, работающего под давлением, по AD2000-Merkblatt HPO и DIN EN ISO 3834-3 № 01 202 611/A-15 0252/Rev.00, действительный до 01.03.2018, выданный «TÜV Rheinland Industrie Service GmbH» (Германия).
18. Протоколы испытания давлением №№ 640-7807/17-5+6-2017-0099, 640-7807/17-11+12-2017-0102, 640-7807/17-13+14-2017-0103 от 06.11.2017.
19. Протокол контроля методом проникающей жидкости сепаратора 7807/17-5 № 2017-019 от 21.10.2017, выданный «Engels & Konrad GmbH» (Германия).
20. Протокол контроля методом проникающей жидкости фильтра 7807/17-12 № 2017-024 от 21.10.2017, выданный «Engels & Konrad GmbH» (Германия).



М.П.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Г. В. В. (подпись)

(подпись)

Воробьев Геннадий Васильевич  
(инициалы, фамилия)Сажченко Дмитрий Евгеньевич  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-DE.АЯ04.В.01341

Серия RU № 0354477

## Основание для выдачи сертификата

21. Протокол контроля методом проникающей жидкости сосуда 7807/17-13 № 2017-025 от 21.10.2017, выданный «Engels & Konrad GmbH» (Германия).
22. Протокол радиографического контроля сепаратора 7807/17-5 № WP D171001/01 Rev.00, октябрь 2017, выданный «Worrings Prüftechnik GmbH» (Германия).
23. Протокол радиографического контроля сосуда 7807/17-13 № WP D171020/01 Rev.00, октябрь 2017, выданный «Worrings Prüftechnik GmbH» (Германия).
24. Протокол радиографического контроля фильтра 7807/17-12 № WP D171015/01 Rev.00, октябрь 2017, выданный «Worrings Prüftechnik GmbH» (Германия);
25. Протокол заводских испытаний № 16-01-2 на предмет соответствия требованиям TRB 200, AD 2000-Merkblatt HP 5/2 и HP 5/3 односторонних стыковых швов труб фильтра 7807/17-12 от 29.07.2016, выданное «TÜV Rheinland Industrie Service GmbH» (Германия).
26. Сертификат аттестации сварочной процедуры (WPQR), в соответствии со спецификациями: DIN EN ISO 15614-1 – DGRL 2014/68/EU – EN 13445-4 – AD2000-HP 2/1 (процедуры изготовителя №№ 2016-13-2, 2017-02-1, 2017-02-2) от 19.05.2017, выданный «TÜV Rheinland Industrie Service GmbH» (Германия):
  - № 01 202 640 / V-17.0371;
  - № 01 202 640 / V-17.0369;
  - № 01 202 640 / V-17.0370.
27. Технологические карты сварки (WPS) в соответствии с EN 15609 № 2017-13-2, № 2017-01-1, № 2017-2-2, № 2017-02-2, № 2017-01-2, № 2017-01-3 от 10.02.2017, выданные «Engels & Konrad GmbH» (Германия).
28. Сертификаты и протоколы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих.
29. Сертификат дипломированного европейского специалиста по сварке № D-L-52068-1171-000226-001 от 26 февраля 2000 г, выданный «EWF Authorized National body: Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.».
30. Сертификаты, подтверждающие квалификацию специалистов неразрушающего контроля, выданные «TÜV NORD Systems GmbH» (Германия):
  - 15-PT2-24617, действительный до 06.03.2020;
  - 13-PT2-04586, действительный до 01.08.2018;
  - 13-RT2-20950, действительный до 05.03.2018.
31. Сертификаты, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства, действительные до 24.02.2020, выданные «TÜV Rheinland Industrie Service GmbH» (Германия).
32. Сертификаты, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства, действительные до 27.02.2019, выданные «TÜV Rheinland Industrie Service GmbH» (Германия).
33. Сертификаты, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства, действительные до 19.02.2019, выданные «TÜV Rheinland Industrie Service GmbH» (Германия).



М.П.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Г. В. Воробьев

(подпись)

Воробьев Геннадий Васильевич

(инициалы, фамилия)

Д. В. Сажченко

(подпись)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич

(инициалы, фамилия)