



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Гостнорм»

место нахождения (адрес юридического лица): 353907, Краснодарский край, город Новороссийск, Анапское шоссе, дом 15, офис 112, Российская Федерация; адрес места осуществления деятельности: 353907, Краснодарский край, город Новороссийск, улица Новороссийской республики, дом 14А, офис 25;
основной государственный регистрационный номер: 1082315002747;
телефон: +7 (7861) 7625966; адрес электронной почты: gostnorm@bk.ru

в лице: Директора Ракитина Константина Владимировича, действующего на основании Устава

заявляет, что: Сосуды, работающие под избыточным давлением. Перечень продукции – согласно Приложению 1 на 1-м листе.

Изготовитель: «Engels & Konrad GmbH»;

место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Karl-Arnold- Strasse 25, 47877, Willich, Germany (Германия).

Продукция изготовлена в соответствии с документацией, согласно Приложению 1 на 1-м листе.

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 7311 00 990 0, 8419 50 000 0, 8421 29 000 3, 8421 29 000 9, 8421 39 200 9, 8421 39 800 2, 8421 39 800 7, 8451 90 000 0. Серийный выпуск

соответствует требованиям: Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

Декларация о соответствии принята на основании: Протоколов испытаний №№ ТЭКСЕРТ 3-18, ТЭКСЕРТ 4-18 от 15.01.2018 испытательной лаборатории ФГБОУ ВО «Российский государственный университет нефти и газа (национальный исследовательский университет) имени И.М. Губкина» (аттестат аккредитации № ИЛ 029-15, Система добровольной сертификации «ТЭКСЕРТ»); документов, представленных заявителем, согласно Приложению № 2 на 2-х листах. Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация: Соответствие оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ Р 52630–2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия и сроки хранения, гарантийный срок службы – в соответствии с эксплуатационной документацией. Назначенный срок службы, не менее, лет – 20.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.01.2023 включительно



Ракитин Константин Владимирович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-ДЕ.АЯ04.В.00947

Дата регистрации декларации о соответствии: 25.01.2018

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 Лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-ДЕ.АЯ04.В.00947

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Сосуды, работающие под избыточным давлением, рабочие среды групп 1, 2 (жидкости, газы, пар) категории оборудования 1, 2, в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2011);
8421 29 000 9 8421 39 200 9 8421 39 800 7 8451 90 000 0	- фильтры (сосуды) тип F, вместимостью (внутренним объемом) до 30,0м ³ , максимально допустимым рабочим давлением до 10,0 МПа, максимально допустимой температурой рабочих сред до плюс 300°С	Директива 2014/68/ЕС «О гармонизации законодательства государств-членов ЕС в отношении размещения на рынке оборудования, работающего под давлением»;
7311 00 990 0	- сосуды и аппараты емкостные, тип DB, вместимостью (внутренним объемом) до 30,0 м ³ , максимально допустимым рабочим давлением до 10,0 МПа, максимально допустимой температурой рабочих сред до плюс 300°С	AD2000 «Свод правил по проектированию, изготовлению и проверке оборудования, работающего под давлением»
8421 29 000 3 8421 39 800 2	- сепараторы, тип AV, вместимостью (внутренним объемом) до 30,0м ³ , максимально допустимым рабочим давлением до 10,0 МПа, максимально допустимой температурой рабочих сред до плюс 300°С	
8419 50 000 0	- аппараты теплообменные кожухотрубчатые, тип WT, вместимостью (внутренним объемом) до 30,0м ³ , максимально допустимым рабочим давлением до 10,0 МПа, максимально допустимой температурой рабочих сред до плюс 300°С, рабочие среды групп 1, 2 (жидкости, газы, пар)	

М.П.

Заявитель



Ракитин Константин
Владимирович
(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 Лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-ДЕ.АЯ04.В.00947

Декларация о соответствии принята на основании

1. Теплообменник типа WT. Обоснование безопасности № 7807-WT-003/SJ.
2. Сепаратор типа AV. Обоснование безопасности № 7807-AV-004/SJ..
3. Паспорт теплообменника типа WT заводской № 7850A/17-1+3, выданный «Engels & Konrad GmbH».
4. Паспорт сепаратора типа AV заводской № 7850A/17-2+4, выданный «Engels & Konrad GmbH».
5. Руководство по эксплуатации № 7850A/17-1+3 на сосуд, работающий под давлением (теплообменник), выданное «Engels & Konrad GmbH».
6. Руководство по эксплуатации № 7850A/17-2+4 на сосуд, работающий под давлением (сепаратор), выданное «Engels & Konrad GmbH».
7. Чертеж теплообменника № S0601-077-001.
8. Чертеж сепаратора № S0602-225-001Т.
9. Расчетно-пояснительная записка № Intercooler LW707-Calculation-S0601-077-001-Rev.0.
10. Расчетно-пояснительная записка № Water Separator Aftercooler-Calculation-S0604-225-001 Tc0-Rev.0.
11. Декларация о соответствии теплообменника типа WT требованиям директивы 2014/68/EU от 06.12.2017, выданная «Engels & Konrad GmbH».
12. Декларация о соответствии сепаратора типа AV требованиям директивы 2014/68/EU от 06.12.2017, выданная «Engels & Konrad GmbH».
13. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015, № 01 100 08022, действительный до 27.08.2020, выданный «TÜV Rheinland Industrie service GmbH».
14. Протокол испытаний теплообменника типа WT на соответствие требованиям директивы 2014/68/EU от 06.12.2017, выданный «Engels & Konrad GmbH».
15. Протокол испытаний сепаратора типа AV на соответствие требованиям директивы 2014/68/EU от 06.12.2017, выданный «Engels & Konrad GmbH».
16. Протокол неразрушающего контроля сварных соединений теплообменника методом проникающих жидкостей № 2017-036 от 17.11.2017, выданный «Engels & Konrad GmbH».
17. Протокол неразрушающего контроля сварных соединений сепаратора методом проникающих жидкостей № 2017-037 от 17.11.2017, выданный «Engels & Konrad GmbH».
18. Протокол неразрушающего контроля сварных соединений сепаратора методом радиографической дефектоскопии № D171158/02 от 21.11.2017.
19. Протоколы о контроле сварки, выданные «TÜV Rheinland Industrie service GmbH»:
 - № 125067753-17.02 от 17.05.2017;
 - № 125067753-17.05 от 17.05.2017;
 - № 125067753-17.06 от 17.05.2017.
20. Технологические карты сварки (WPS) № 2017-01-1, № 2017-01-2, № 2017-01-3 от 10.02.2017, выданные «Engels & Konrad GmbH».
21. Карта сварных соединений теплообменника типа WT
22. Карта сварных соединений сепаратора типа AV.

М.П. Заявитель



Ракитин Константин
Владимирович
(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 Лист 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-ДЕ.АЯ04.В.00947

Декларация о соответствии принята на основании

23. Сертификаты, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства, выданные «TÜV Rheinland Industrie service GmbH»:
- № 141 T BW FM5 S s2.6 D21 PC ss nb, действительный по 24.02.2020;
 - № 141 T BW FM5 S s2.6 D48 PH/PC ss nb, действительный по 24.02.2020;
 - № 141 T BW FM5 S s4.0 D168 PH/PC ss nb, действительный по 24.02.2020;
 - № 141 T BW FM5 S s2.6 D42 PH/PC ss nb, действительный по 27.02.2019;
 - № 141 T BW FM5 S s4.0 D168 PH/PC ss nb, действительный по 27.02.2019.
24. Сертификаты, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих теплообменника:
- № 17-04-03-33 от 26.05.2017, выданный «Jiangyin City Haifeng Metals Economic Trade Co., Ltd»;
 - № 77855312-150 от 02.12.2016, выданный «Jiangyin Unique Flange Manufacturing Co., Ltd»;
 - № 2017030815 от 08.03.2017, выданный «Jiangyin Dongsheng Flange Co., Ltd»;
 - № 16-10-24-29 от 23.12.2016, выданный «Jiangyin City Haifeng Metals Economic Trade Co., Ltd»;
 - № 0000501655 от 14.07.2017, выданный «Arvedi»;
 - № CERT090212 от 20.10.2015, выданный «Aperam».
25. Сертификаты, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих сепаратора:
- № 10515747466 от 04.12.2015, выданный «Marcegaglia Specialties»;
 - № 739161/001 от 30.05.2016, выданный «Outokumpu»;
 - № 30 000 076 880/00 от 31.03.2016, выданный «H. Butting GmbH&Co. KG»;
 - № 77855376-50 от 04.03.2017, выданный «Jiangyin Unique Flange Manufacturing Co., Ltd»;
 - № YY16051118 от 13.05.2016, выданный «Dongtai Yuanyang Stainless Steel Manufacture CO., LTD»;
 - № 551657 от 24.01.2017, выданный «Kremo-Werke Hermanns GmbH&Co. KG».

М.П. Заявитель



ПОДПИСЬ

Ракитин Константин
Владимирович
(Ф.И.О. заявителя)